

Schlauchschneidemaschine AC30

Die AC 30 ist eine softwaregesteuerte Schneidemaschine und dient dem präzisen und formstabilen Ablängen von Schläuchen aller gängigen Materialien von 1-30 mm Durchmesser. Auch das Schneiden von extrem weichen Schläuchen stellt für die AC 30 kein Hindernis dar. Durch eine exakte Klingen- und Schlauchführung werden rechtwinklige und glatte Schnittkanten erzielt, wobei der Schlauch in seiner ursprünglichen Form erhalten bleibt. Die Schneidemaschine kann direkt in eine vorhandene Montagelinie integriert und mit weiteren Geräten kombiniert werden.

Software

Prinzip

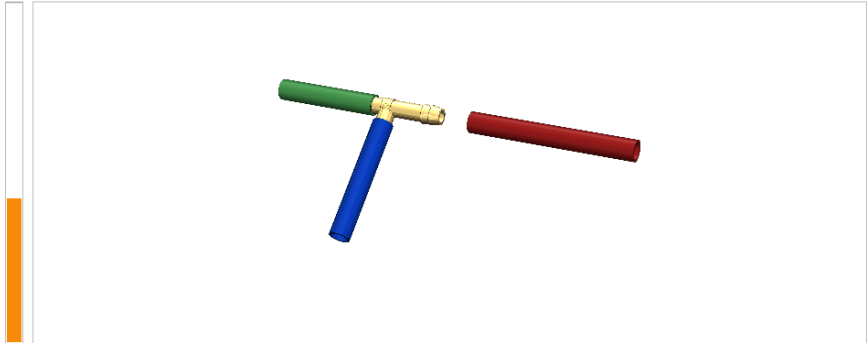
Die mitgelieferte Software SoftCut erlaubt eine freie und intuitive Programmierung von Länge, Anzahl, Geschwindigkeit und Beschleunigung, mit der die Schläuche geschnitten werden. Dabei ist die Geschwindigkeit über einen weiten Bereich einstellbar, was eine optimale Anpassung an unterschiedliche Schlauchtypen zulässt.

Montageassistenz

Es können zahlreiche Programme und Programmkombinationen (Sets) erstellt werden, die ein automatisches Schneiden verschiedener Schlauchlängen nacheinander ermöglichen. Durch Koppelung der Schneidprozesse mit der zeitgleichen Anzeige der jeweils zugehörigen technischen



Zeichnungen, Arbeitsanweisungen, Videos oder animierten Abbildungen, sowie der Eingabe einer Montagezeit nach den Schnitten, ist es möglich, die Schläuche der Reihe nach entsprechend der Vorgabe zu montieren. Bei Bedarf können weitere Schneidmaschinen angeschlossen und über dieselbe Software gesteuert werden, sodass auch unterschiedliche Materialien und Schlauchdurchmesser automatisch in den Arbeitsprozess integriert werden können. Das jeweils zuletzt verwendete Programm wird dabei automatisch in der Maschine gespeichert, sodass diese auch ohne Computerunterstützung arbeiten kann.



Länge	Stückzahl	Geschnitten	Geschwindigkeit	Beschleunigung	Anschnitt	Wegfaktor	Montagezeit	Sensor	Manueller Modus
50	1	1	2	100	10	96	5	<input type="checkbox"/>	Manueller Modus
80	1	1	2	100	0	96	5	<input type="checkbox"/>	Manueller Modus
100	1		2	100	0	96	5	<input type="checkbox"/>	Manueller Modus

Assembly group 1

100 mm

7 mm

Assembly group 2

Programm: Assembly group 1

Lotnummer:

Durchläufe: 1

Start

Produktionsstopp

Pause

Beenden

Montagezeit 3 s

Systemkommunikation: 6

Gesamtzahl: 3281

geschnitten: 1/1 Standzeit: 9788 Startzeit 09:32 Endzeit 00:00

Prozessregister der Software „SoftCut“

Kontenverwaltung

Des Weiteren verfügt die Software über eine Programmverwaltung, Logbuch und eine Benutzerkontensteuerung. Hierbei kann ausschließlich der Administrator weitreichende Änderungen und Löschungen vornehmen, um Fehler in der Benutzung zu vermeiden.

Hardware

Schlauchförderung

Der Transport der Schläuche erfolgt über einen auf den Schlauchdurchmesser exakt anpassbaren Bandvorschub. Dieser ist so entwickelt, dass die Form des Schlauches erhalten bleibt, während eine gleichmäßige Förderung erfolgt. Dabei werden die Schläuche durch einfach zu wechselnde Buchsen geführt, die jeweils einen Bereich von ca. 5 mm abdecken.

Die präzisen und rechtwinkligen Schnitte werden von handelsüblichen Klingen durchgeführt, weshalb Ersatz günstig und problemlos beschafft werden kann.



Haspel HA500 mit AC30 und Laptop auf Tisch.

Zubehör

Optional kann die AC30 mit einem Schlaucherkennungssensor sowie einer Signalleuchte ausgestattet werden. Der Sensor unterbricht automatisch den Schneidevorgang, wenn kein Materialnachschieb mehr vorhanden ist. Die Signalleuchte zeigt den Betriebsstatus der Maschine an, wodurch ein kurzer Blick auf das Gerät genügt, um dessen Zustand zu erkennen.

Der externe Bandvorschub BV30 unterstützt die AC30 beim Abziehen des Schlauches von einer Haspel und stellt diesen dann zugfrei der Maschine zu. Hierdurch kann die Streckung des Schlauches beim Fördern ausgeglichen werden.

Gerne bieten wir Ihnen die Maschine auf einem passenden Arbeitstisch montiert an.



Schwenkbarer Haspel HA1000, Bandvorschub BV30 sowie AC30 auf Arbeitstisch montiert.

Richtlinien

Durch das vollständig geschlossene Gehäuse, die abschließbare Tür sowie die Tiefe der Schneidebuchsen ist eine Verletzungsgefahr während des Schneideprozesses nahezu ausgeschlossen. Zudem entspricht die AC30 den aktuellen Arbeitssicherheitsvorschriften und CE-Richtlinien. Die Software wurde gemäß den Forderungen der DIN EN ISO 13485 sowie der FDA entwickelt und auf die Erfordernisse medizintechnischer Produktion angepasst.



Technische Daten

Materialien:	Alle gängigen Materialien, PA, PE, PU, PTFE, Silicone
Schlauchdurchmesser:	1-30 mm über Buchsen einstellbar
Schlauchführung:	Tauschbare Buchsen
Länge:	Frei programmierbar von ca. 0,5 mm bis ca. 80 m in 0,01 mm Schritten
Reproduzierbarkeit:	typisch 99%, wird durch Länge, Material und Zuführung des Schlauches bestimmt
Steuerung:	Über Windows-PC mithilfe der mitgelieferten Software
Klingenantrieb:	Pneumatisch-lineare Kugelführung
Vorschub:	Automatisch über Bandvorschub
Maße ohne PC:	B/H/T: 330 x 320 x 450 mm, Gewicht: 22 kg
Gehäuse:	Reinraumgerechte Ausführung, Oberseite aus Edelstahl
Anschlüsse:	110-230V/ 50-60 Hz/ 150W; USB-Schnittstelle, Druckluftschlauch 4 mm AD, Druckluft 6-8 bar gefiltert
Lieferumfang:	Grundeinheit, 2 Klingen, Software, Dongle, Bedienungsanleitung deutsch
Zubehör:	Führungsbuchsen für andere Durchmesser, Schlauchsensor, Signalleuchte, Schlauchabroller, externer Bandvorschub, Arbeitstisch. Klingen, Klingenhalter für Karbonstahlklinge 60/80 x 22,2 x 0,13/22/30 mm 2-fasig, PC zur Programmierung
Sonstiges:	Sondergrößen und Anpassungen auf Anfrage



Made in Germany

Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.