

Schneidemaschine AC30/AC60

Die AC30 und AC60 sind softwaregesteuerte Schneidemaschinen und dienen dem präzisen und formstabilen Ablängen von Schläuchen aller gängigen Materialien von 1-30 mm (AC30) bzw. 1-60 mm (AC60) Durchmesser. Auch das Schneiden von extrem weichen Schläuchen stellt für die Schlauchschneidemaschinen kein Hindernis dar. Durch eine exakte Klingen- und Schlauchführung werden rechtwinklige und glatte Schnittkanten erzielt, wobei der Schlauch in seiner ursprünglichen Form erhalten bleibt. Die Schneidemaschinen können direkt in eine vorhandene Montagelinie integriert und mit weiteren Geräten wie Lasermessgeräten (Ø) oder Beschriftungssystemen kombiniert werden.

Software

Prinzip

Die mitgelieferte Software SoftCut erlaubt eine freie und intuitive Programmierung von Länge, Anzahl, Geschwindigkeit und Beschleunigung, mit der die Schläuche geschnitten werden. Dabei ist die Geschwindigkeit über einen weiten Bereich einstellbar, was eine optimale Anpassung an unterschiedliche Schlauchtypen zulässt.

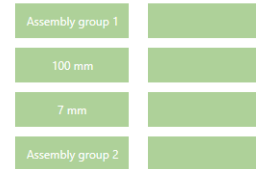
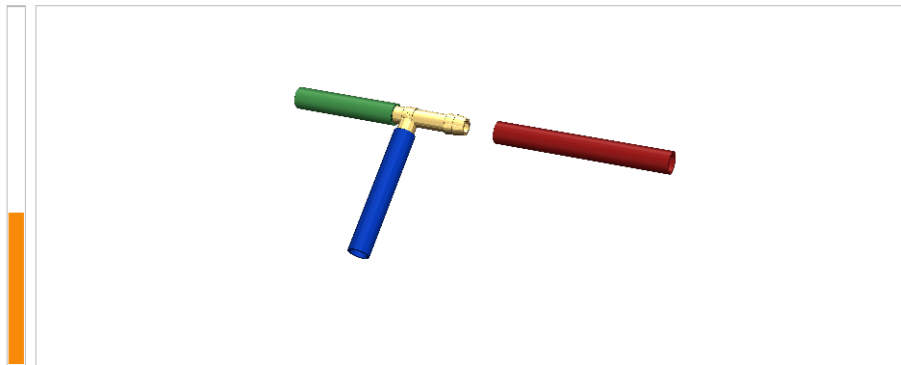
Montageassistenz

Es können zahlreiche Programme und Programmkombinationen (Sets) erstellt werden, die ein automatisches Schneiden verschiedener Schlauchlängen nacheinander ermöglichen. Durch Kopplung der Schneidprozesse mit der zeitgleichen Anzeige der jeweils zugehörigen technischen Zeichnungen, Arbeitsanweisungen, Videos oder animierten Abbildungen, sowie der Eingabe einer Montagezeit nach den Schnitten, ist es möglich, die Schläuche der Reihe nach entsprechend der Vorgabe zu montieren.



Schlauchschneidemaschine AC30

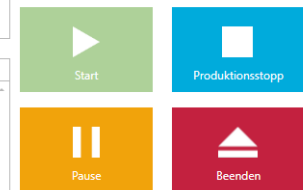
Bei Bedarf können weitere Schneidemaschinen angeschlossen und über dieselbe Software gesteuert werden, sodass auch unterschiedliche Materialien und Schlauchdurchmesser automatisch in den Arbeitsprozess integriert werden können. Das jeweils zuletzt verwendete Programm wird dabei automatisch in der Maschine gespeichert, sodass diese auch ohne Computerunterstützung arbeiten kann.



Programm:

Lotnummer:

Durchläufer:



Länge	Stückzahl	Geschnitten	Geschwindigkeit	Beschleunigung	Anschnitt	Wegfaktor	Montagezeit	Sensor	Manueller Modus
50	1	1	2	100	10	96	5	<input checked="" type="checkbox"/>	Manueller Modus
80	1	1	2	100	0	96	5	<input checked="" type="checkbox"/>	Manueller Modus
100	1	1	2	100	0	96	5	<input checked="" type="checkbox"/>	Manueller Modus

geschnitten: 1/1

Standzeit: 9788

Startzeit 09:32
Endzeit 00:00

Montagezeit 3 s Systemkommunikation: 6
Gesamtzahl: 3281

Prozessregister der Software „SoftCut“

Kontenverwaltung

Des Weiteren verfügt die Software über eine Programmverwaltung, Logbuch und eine Benutzerkontensteuerung. Hierbei kann ausschließlich der Administrator weitreichende Änderungen und Löschungen vornehmen, um Fehler in der Benutzung zu vermeiden.

Jedem Schneidprogramm kann eine Lotnummer zugeordnet werden, die mit allen Prozessrelevanten Parametern gespeichert wird. Hierdurch kann eine vollständige Chargenrückverfolgbarkeit gewährleistet werden.

Hardware

Schlauchförderung

Der Transport der Schläuche erfolgt über einen auf den Schlauchdurchmesser exakt anpassbaren Bandvorschub. Dieser ist so entwickelt, dass die Form des Schlauches erhalten bleibt, während eine gleichmäßige Förderung erfolgt. Dabei werden die Schläuche durch einfach zu wechselnde Buchsen geführt, die jeweils einen Bereich von ca. 5 mm abdecken.

Die präzisen und rechtwinkligen Schnitte werden von handelsüblichen Klingen durchgeführt, weshalb Ersatz günstig und problemlos beschafft werden kann.



Haspel HA500 mit AC30 und Laptop auf Tisch.



Schwenkbarer Haspel HA1000, Bandvorschub BV30 sowie AC30 auf Arbeitstisch montiert.

Richtlinien

Durch das vollständig geschlossene Gehäuse, die abschließbare Tür sowie die Tiefe der Schneidebuchsen ist eine Verletzungsgefahr während des Schneidprozesses nahezu ausgeschlossen. Zudem entsprechen die Maschinen den aktuellen Arbeitssicherheitsvorschriften und CE-Richtlinien.

Zubehör

Unsere Schneidemaschinen können mit verschiedenem Zubehör ausgestattet werden.

Der Schlauchsensor unterbricht automatisch den Schneidvorgang, wenn kein Materialnachschieb mehr vorhanden ist.

Ein Durchmesser-Meßsystem gibt die Messwerte an die Software weiter, die diese dann auswertet und den Prozess wenn nötig unterbricht.

Die Signalleuchte zeigt den Betriebsstatus der Maschine an, wodurch ein kurzer Blick auf das Gerät genügt, um dessen Zustand zu erkennen.

Ein Schlauchbeschriftungssystem kann in die Anlage integriert und über die Software frei programmiert werden.

Der externe Bandvorschub unterstützt die Schneidemaschine beim Abziehen des Schlauches von einer Haspel und stellt diesen dann zugfrei der Maschine zu. Hierdurch kann die Streckung des Schlauches beim Fördern ausgeglichen werden.

Gerne bieten wir Ihnen die Maschine auf einem passenden Arbeitstisch montiert an.

Technische Daten

Gängige Materialien:	PA, PE, PU, PUR, PTFE, EPDM, Silikone, ...
Schlauchdurchmesser:	AC30: 1-30 mm (Ø) AC60: 1-60 mm (Ø) Einstellbare über tauschbare Führungsbuchsen
Länge:	Frei programmierbar von ca. 0,5 mm bis ca. 80 m in 0,01 mm Schritten
Reproduzierbarkeit:	Wird bestimmt durch Länge, Material und Zuführung des Schlauches. Typisch 1%
Steuerung:	Über PC mithilfe der mitgelieferten Software „SoftCut“
Klingenantrieb:	Pneumatisch-lineare Kugelführung
Geschwindigkeit Bandvorschub:	AC30: 0-34 m/sec AC60: 0-60 m/sec
Maße ohne PC:	AC30: B/H/T: 330 x 320 x 450 mm, Gewicht: 22 kg AC60: B/H/T: 961 x 1450 x 800 mm, Gewicht: 250 kg
Gehäuse:	Reinraumgerechte Ausführung, Oberseite aus Edelstahl
Anschlüsse:	AC30: 110-230V/ 50-60 Hz/ 150W; AC60: 110-230V/ 50-60 Hz/ 2kW; USB-Schnittstelle, Remote, Druckluft 6-8 bar gefiltert
Lieferumfang:	Grundeinheit, 2 Klingen, Software, Dongle, Bedie- nungsanleitung deutsch
Zubehör:	Führungsbuchsen für andere Durchmesser, Laserein- bindung, Schlauchsensor, Signalleuchte, Schlauchab- roller, externer Bandvorschub, Arbeitstisch. Klingen, Klingenhalter, PC zur Programmierung, Drucker.
Sonstiges:	Sondergrößen und Anpassungen auf Anfrage



Made in Germany

Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.